

Baoli KBET 15-18



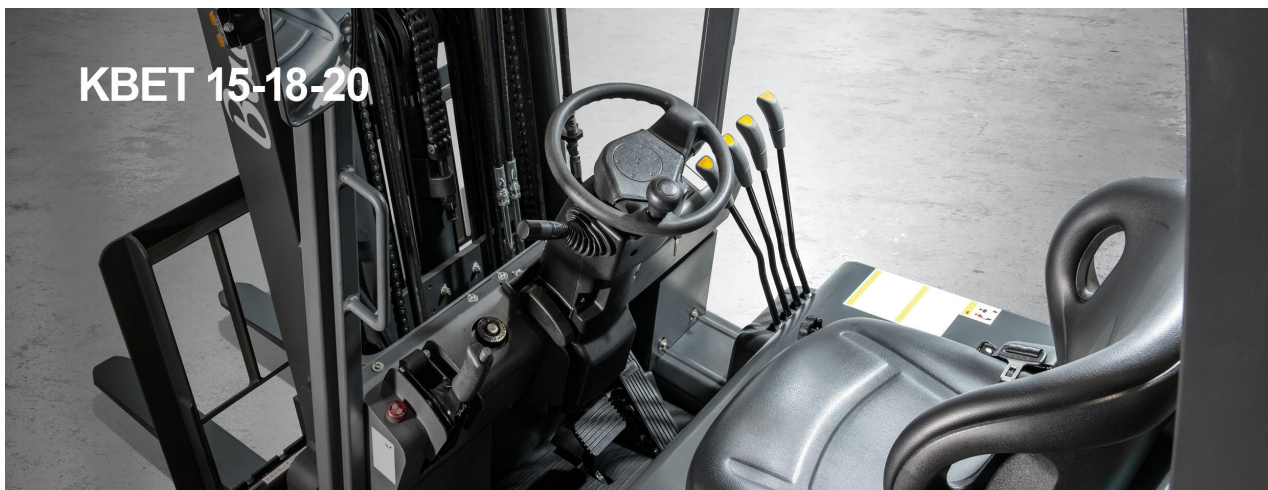
Baoli

1.1	Producent		KION BAOLI
1.2	Producentens typebetegnelse		KBET 15
1.3	Drivmiddel: el, diesel, benzin, drivgas		Elektrisk
1.4	Operatørtype: manuel, fodgænger, stående, siddende, ordreplukker		Siddende
1.5	Nominel kapacitet*/Nominel belastning	Q (t)	1.5
1.6	Lastcenterafstand	c (mm)	500
1.8	Lastafstand, drivakselmidte til gaffel	x (mm)	365
1.9	Akselafstand, drivakselmidte til gaffel	y (mm)	1295
2.1	Arbejdsvægt	Kg	3130
2.2	Aksellast, lastet front/bag	Kg	3900/730
2.3	Aksellast, ubelastet front/bag	Kg	1500/1630
3.1	Dæk: massiv gummi, superelastisk, pneumatisk, polyurethan		S/E
3.2	Dækstørrelse, front		18x7-8
3.3	Dækstørrelse, bag		16x6-8
3.5	Hjul, antal front/bag (x = drevne hjul)		2x/2
3.6	Trædeflade, front	b10 (mm)	890
3.7	Trædeflade, bag	b11 (mm)	205
4.1	Tilt af mast/gaffelvogn frem/tilbage	α/β (°)	5/7
4.2	Højde, med sænket mast	h1 (mm)	2005
4.3	Fri løft	h2 (mm)	122
4.4	Løft	h3 (mm)	3000
4.5	Højde, med udskudt mast	h4 (mm)	3945
4.7	Højde på beskyttelse (kabine)	h6 (mm)	2015
4.8	Sædehøjde/ståhøjde	h7 (mm)	958
4.12	Koblingshøjde	h10 (mm)	600
4.19	Samlet længde	l1 (mm)	2850
4.20	Længde til gaffelflade	l2 (mm)	1930
4.21	Samlet bredde	b1/b2 (mm)	1066
4.22	Gaffeldimensioner ISO 2331	s/e/l (mm)	35x120x920
4.23	Gaffelslæde ISO 2328, klasse/type A, B		II A
4.24	Gaffelslæde bredde	b3 (mm)	968
4.31	Frigang over jord, under mast	m1 (mm)	120
4.32	Frigang over jord, midten af hjulbase	m2 (mm)	110
4.34.1	Gangbredde for paller 1000 x 1200 på tværs	Ast (mm)	3241
4.34.2	Gangbredde for paller 800 x 1200 på tværs	Ast (mm)	3441
4.35	Venderadius	Wa (mm)	1550
4.36	Indvendig venderadius	b13 (mm)	-
5.1	Kørehastighed, med/uden last	km/h	14/15.5
5.2	Løftehastighed, med/uden last	m/s	0,300/0,470
5.3	Sænkehastighed, med/uden last	m/s	0,460/0,420
5.8	Max. Hældningskapacitet, med/uden last	%	20/20
5.10	Kørebremse		Mekanisk/Hydraulisk
6.1	Drivmotormærkning S2 60 min.	kW	2x6.5
6.2	Løftmotormærkning ved S3 15 %	kW	16.5
6.4	Batterispænding/nominel kapacitet K5	V/Ah	48 / 505/525/595
6.5	Batterivægt	kg	810~920
6.6	Energiforbrug iht. VDI-cyklus	kWh/h	5.4
10.1	Driftstryk for tilbehør	bar	160
10.7	Lydtryksniveau på førerens plads	dB (A)	≤75

KBET 15

Mast-type	H3	Nominel kapacitet - lastcenter 500 mm	Nominel kapacitet - lastcenter 500 mm - med sideforskyvning	H1	H4 med lastbærer	H2 uden lastbærer	H2 med lastbærer	Mastvinkel for/bag
VM Tele	2500	1500	1350	1745	3542	140	140	5/7
	2700	1500	1350	1845	3742	140	140	5/7
	3000	1500	1350	2005	4042	140	140	5/7
	3250	1500	1350	2120	4292	140	140	5/7
	3300	1500	1350	2145	4342	140	140	5/7
	3500	1500	1350	2245	4542	140	140	5/7
	4000	1400	1250	2545	5042	140	140	5/7
VFM Duplex	2500	1500	1350	1745	3542	1250	743	5/7
	2700	1500	1350	1845	3742	1350	843	5/7
	3000	1500	1350	2005	4042	1500	993	5/7
	3300	1500	1350	2145	4342	1650	1143	5/7
	3500	1500	1350	2245	4542	1690	1243	5/7
	4000	1400	1250	2545	5042	1890	1543	5/7
VFHM triplex	4000	1330	1180	1940	5042	1400	938	3/5
	4350	1310	1160	2065	5392	1525	1063	3/5
	4500	1270	1120	2115	5542	1575	1183	3/5
	4700	1220	1070	2185	5742	1645	1183	3/5
	4800	1200	1050	2215	5842	1745	1213	3/5
	5000	1100	950	2315	6042	1775	1313	3/5
	5400	900	750	2440	6442	1900	1483	3/5
	5500	850	700	2465	6542	1925	1463	3/5
6000	600	450	2665	7042	2125	1663	3/5	

KBET 15-18-20



KBET 15-18-20 trehjulede elektriske gaffeltrucks fås med lastkapaciteter på 1.500, 1.800 og 2.000 kg. Disse lastbiler er den perfekte syntese mellem produktivitet og økonomi i brug. Den dobbelte motorforaksel og den høje kvalitet transmission giver fremragende håndtering. Kurvehastighedsreduktionssystemet sænker styrevinklerne og reducerer slid på fordækkene. KBET 15-18-20 gaffeltrucks sikrer et godt udsyn i alle kørselsretninger. 1,5 og 1,8 tons versionerne er udstyret med et lavt førersæde for maksimal komfort for chauffører, der ofte stiger af og på lastbilen. 2,0-ton versionen tilbyder en hævet førerplads for at forbedre udsynet ved transport af høje læs. Det større batterium øger produktiviteten og autonomien. Udstyret med vedligeholdelsesfrie skivebremses i oliebad

garanterer KBET 15-18-20 gaffeltrucks en effektiv og præcis bremsning. De er desuden udstyret med et automatisk elektrisk bremsesystem for mere køresikkerhed, og en del af bremseenergien genvindes.

Driv- og løftmotorerne samt den elektroniske styreenhed er fremstillet af en global producent af elektroniske komponenter af høj kvalitet. Motorrammerne er lavet af aluminium og giver optimal termisk effektivitet selv under stress.

De vigtigste kørefunktioner kan parametres. På displayet kan føreren vælge mellem en reduceret ydelsesprofil for mere delikat håndtering og en mere kraftfuld profil til gårdhåndtering. Gaffeltruckernes design giver fremragende tilgængelighed til alle komponenter og letter vedligeholdelsesoperationer.

Teknologi

- ✓ AC-teknologi – vedligeholdelsesfri
- ✓ Styresensor og automatisk kurvehastighedsreduktion
- ✓ Regenerativ bremsning
- ✓ IP 54 motorer
- ✓ Vendegang under 3,4 meter
- ✓ Justerbare ydeevneindstillinger
- ✓ Robust mast: to etaper, to etaper frit løft, tre etaper frit løft
- ✓ Påmonteret eller integreret sideskifter: hurtig af- og pålæsning
- ✓ Lastbil til brug op til -25°C.

Ergonomi og arbejdsplads

- ✓ Fremragende udsyn i alle kørselsretninger
- ✓ Sidegreb som standard
- ✓ Digitalt display, der viser alle lastbilens hovedfunktioner
- ✓ Elektronisk køreretningsvælger
- ✓ Justerbart sæde og ratstamme
- ✓ Halv og hel kabine til rådighed.

