

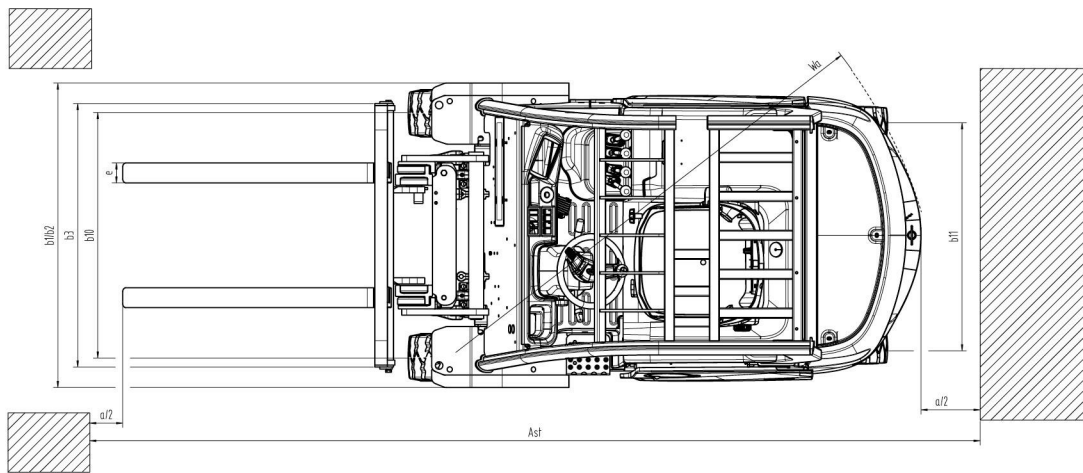
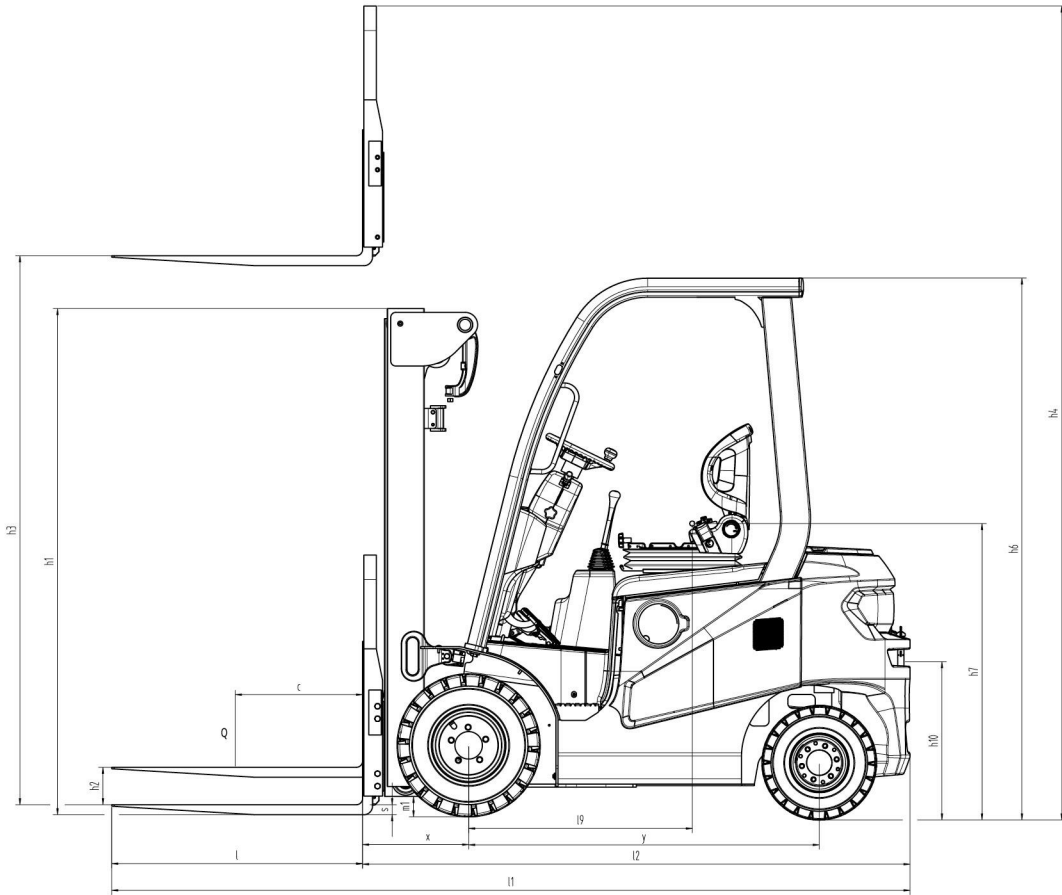
Baoli

KBE 18-20Li



Baoli

1.1	Producent		KION BAOLI
1.2	Producentens typebetegnelse		KBE 18Li G1
1.3	Drivmiddel: el, diesel, benzin, drivgas		Elektrisk
1.4	Operatørtype: manuel, fodgænger, stående, siddende, ordreplukker		Siddende
1.5	Nominel kapacitet*/Nominel belastning	Q (t)	1.8
1.6	Lastcenterafstand	c (mm)	500
1.8	Lastafstand, drivakselmidte til gaffel	x (mm)	425
1.9	Akselafstand, drivakselmidte til gaffel	y (mm)	1405
2.1	Arbejdsvægt	Kg	3293
2.2	Aksellast, lastet front/bag	Kg	4429/653
2.3	Aksellast, ubelastet front/bag	Kg	1447/1846
3.1	Dæk: massiv gummi, superelastisk, pneumatisk, polyurethan		S/E
3.2	Dækstørrelse, front		6,50-10
3.3	Dækstørrelse, bag		5,00-8/3,50
3.5	Hjul, antal front/bag (x = drevne hjul)		2x/2
3.6	Trædeflade, front	b10 (mm)	930
3.7	Trædeflade, bag	b11 (mm)	900
4.1	Tilt af mast/gaffelvogn frem/tilbage	α/β (°)	6/10
4.2	Højde, med sænket mast	h1 (mm)	2062
4.3	Fri løft	h2 (mm)	150
4.4	Løft	h3 (mm)	3000
4.5	Højde, med udskudt mast	h4 (mm)	4040
4.7	Højde på beskyttelse (kabine)	h6 (mm)	2150
4.8	Sædehøjde/ståhøjde	h7 (mm)	1166
4.12	Koblingshøjde	h10 (mm)	639
4.19	Samlet længde	l1 (mm)	3354
4.20	Længde til gaffelflade	l2 (mm)	2154
4.21	Samlet bredde	b1/b2 (mm)	1120
4.22	Gaffeldimensioner ISO 2331	s/e/l (mm)	40x80x1200
4.23	Gaffelslæde ISO 2328, klasse/type A, B		II A
4.24	Gaffelslæde bredde	b3 (mm)	1040
4.31	Frigang over jord, under mast	m1 (mm)	100
4.32	Frigang over jord, midten af hjulbase	m2 (mm)	110
4.34.1	Gangbredde for paller 1000 x 1200 på tværs	Ast (mm)	3495
4.34.2	Gangbredde for paller 800 x 1200 på tværs	Ast (mm)	3695
4.35	Venderadius	Wa (mm)	1870
4.36	Indvendig venderadius	b13 (mm)	536
5.1	Kørehastighed, med/uden last	km/h	15/15
5.2	Løftehastighed, med/uden last	m/s	0,350/0,470
5.3	Sænkehastighed, med/uden last	m/s	0,440/0,470
5.8	Max. Hældningskapacitet, med/uden last	%	18/20
5.10	Kørebremse		Mekanisk/Hydraulisk
6.1	Drivmotormærkning S2 60 min.	kW	10.2
6.2	Løftmotormærkning ved S3 15 %	kW	11.5
6.4	Batterispænding/nominel kapacitet K5	V/Ah	80 / 228
6.5	Batterivægt	kg	210
6.6	Energiforbrug iht. VDI-cyklus	kWh/h	4.6
10.1	Driftstryk for tilbehør	bar	170
10.7	Lydtryksniveau på førerens plads	dB (A)	66



KBE 18Li G1

Mast-type	H3	Nominel kapacitet - lastcenter 500 mm	Nominel kapacitet - lastcenter 500 mm - med sideforskyvning integreret	Nominel kapacitet - lastcenter 500 mm - med hæng i sideforskyvning	H1	H4	H2	Mastvinkel for/bag
VM Tele	3000	1800	1800	1600	2068	4040	150	6/7
	3300	1800	1800	1600	2218	4340	150	6/7
	3500	1800	1800	1600	2318	4540	150	6/7
	4000	1800	1760	1570	2568	5040	150	6/7
	4500	1800	1390	1220	2818	5540	150	6/7
	5000	1200	1050	900	3118	6040	150	6/7
VFM Duplex	3000	1800	1800	1600	2033	3651	1385	6/7
	3300	1800	1800	1600	2183	3951	1535	6/7
	3500	1800	1800	1600	2283	4151	1635	6/7
	4000	1800	1760	1570	2533	4651	1885	6/7
VFHM triplex	4250	1680	1360	1160	2033	4901	1385	6/7
	4550	1560	1180	980	2133	5201	1485	6/7
	4700	1500	1120	930	2183	5351	1535	6/7
	4850	1440	1060	880	2233	5501	1585	6/7
	5000	1380	1010	820	2283	5651	1635	6/7
	5500	1180	810	640	2533	6151	1885	6/7
	6000	980	620	500	2783	6651	2135	6/7
	6500	800	450	300	3033	7151	2385	6/7

KBE 18-20Li



KBE 18Li og KBE 20Li med en belastningskapacitet på 1,8 til 2,0 tons og en maksimal løftehøjde på 6,5 meter er ideelle til logistik og industri, især i indendørs rum, takket være deres nulemissioner og lave støjniveauer. Disse lastbiler udmærker sig ved lette til mellemstore operationer og har et kompakt design, der gør det nemt at håndtere på steder med begrænset plads.

KBE 18Li- og KBE 20Li-modellerne har lithium-ion-batterier, hvilket giver mange fordele; De tillader korte midlertidige afgifter, hvilket sikrer øget tilgængelighed af lastbiler, er stort set vedligeholdelsesfrie og eliminerer risikoen for farlige gasser under opladning.

AC-teknologimotorer sikrer vedligeholdelsesfri drift. Takket være kraftigere motorer opnår KBE 18-20Li højere kørehastigheder og overvinder let stejle ramper. Derudover tilbyder KBE 18-20Li en bemærkelsesværdig forbedring i energiforbruget sammenlignet med tidligere modeller, hvilket også viser en forpligtelse til bæredygtighed.

Lastbilerne er udstyret med våde bremser, hvilket giver den største fordel ved betydeligt lavere vedligeholdelseskrav sammenlignet med lastbiler med tromlebremser.

Teknologi

- ✓ Kompakte dimensioner til manøvrering i smalle rum.
- ✓ Lithium-ion-batteri for øget tilgængelighed af lastbiler.
- ✓ Vedligeholdelsesfrit batteri.
- ✓ Ingen farlige gasser udledes under opladning.
- ✓ AC-teknologimotorer til vedligeholdelsesfri drift.
- ✓ Kraftfulde motorer for forbedret ydeevne.
- ✓ Lavere energiforbrug.
- ✓ Våde bremser sikrer lave vedligeholdelsesomkostninger.
- ✓ Metalgittertrin og stort håndtag til sikker ind- og udgang fra førerrummet.
- ✓ Elektronisk frem/bak-kontakt til hurtige og nemme ændringer i kørselsretningen.
- ✓ Bageste håndgreb med horn for sikker bakning.
- ✓ Fodaktiveret parkeringsbremse: mindre indsats for til- og frakobling, lettere adgang til førerrummet.
- ✓ Farvedisplay giver hurtig adgang til vigtige lastbiloplysninger, hvilket sikrer nem kontrol.

Kabinen er designet med fokus på sikkerhed og komfort. Et metalgittertrin og et stort håndtag sikrer sikker ind- og udgang fra førerrummet. Operatøren drager fordel af to opbevaringsrum sammen med to USB-porte til opladning af små elektroniske enheder.

Den elektroniske frem/bak-kontakt giver mulighed for hurtige og nemme ændringer i kørselsretningen, hvilket forbedrer manøvrerdygtigheden. Det bageste håndgreb med et integreret horn sikrer sikker bakning og prioriterer et sikkert arbejdsmiljø. Lastbilerne leveres som standard med fodaktiveret parkeringsbremse; Sammenlignet med den traditionelle håndparkeringsbremse kræver det fodaktiverede design mindre indsats for at aktivere og frakoble og sikrer lettere adgang til og ud af førerrummet.

Et farvedisplay, der giver et hurtigt overblik over alle de vigtigste oplysninger, giver nem og hurtig kontrol over lastvognens status.

