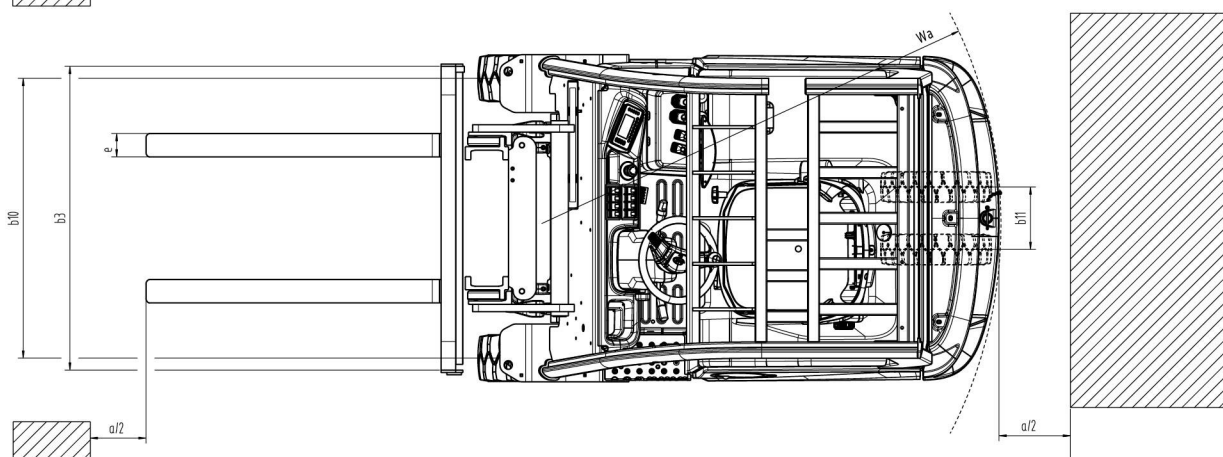
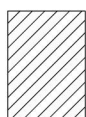
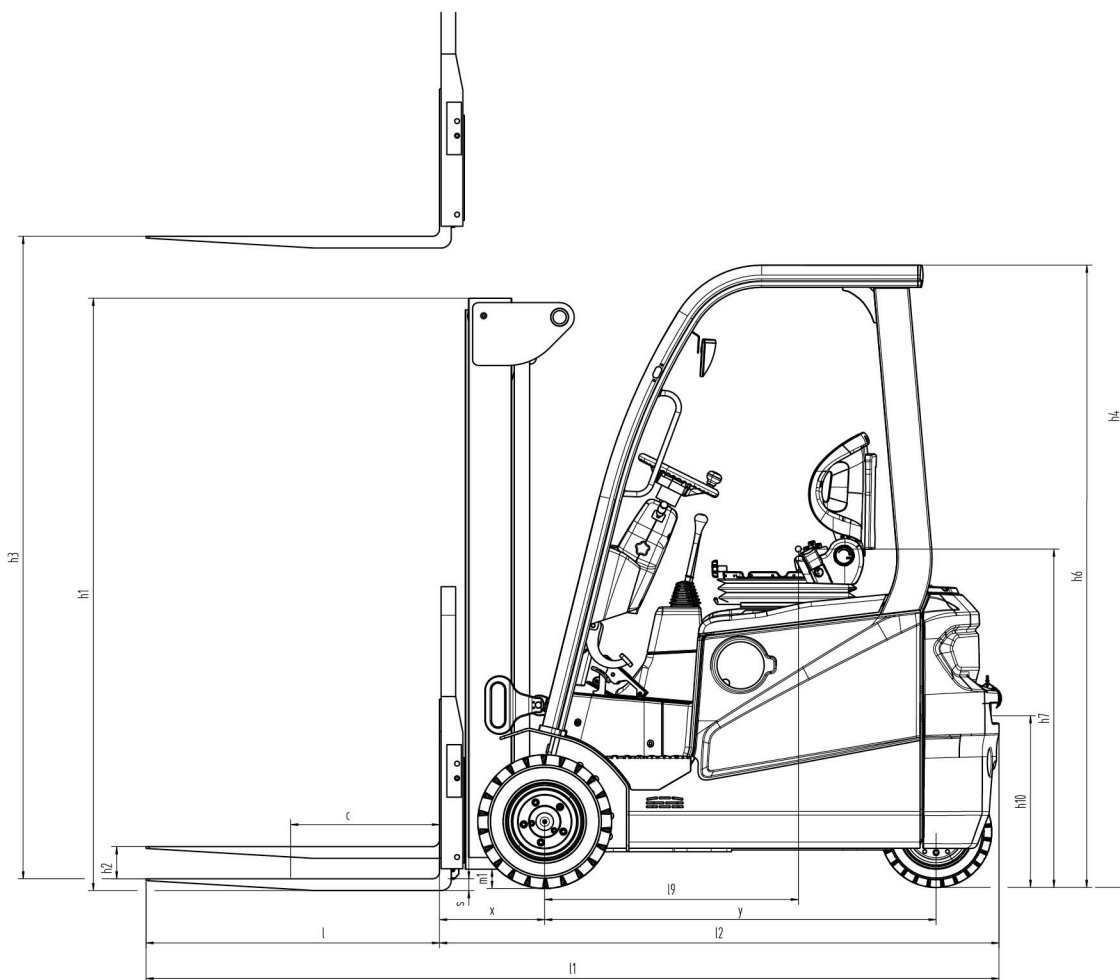


Baoli

KBET 15-20Li



1.1	Producent		KION BAOLI
1.2	Producentens typebetegnelse		KBET 15Li G1
1.3	Drivmiddel: el, diesel, benzin, drivgas		Elektrisk
1.4	Operatørtype: manuel, fodgænger, stående, siddende, ordreplukker		Siddende
1.5	Nominel kapacitet*/Nominel belastning	Q (t)	1.5
1.6	Lastcenterafstand	c (mm)	500
1.8	Lastafstand, drivakselmidte til gaffel	x (mm)	360
1.9	Akselafstand, drivakselmidte til gaffel	y (mm)	1340
2.1	Arbejdsvægt	Kg	2980
2.2	Aksellast, lastet front/bag	Kg	3945/535
2.3	Aksellast, ubelastet front/bag	Kg	1465/1515
3.1	Dæk: massiv gummi, superelastisk, pneumatisk, polyurethan		Solid rubber
3.2	Dækstørrelse, front		18×7-8 SE
3.3	Dækstørrelse, bag		15×4 1/2-8 SE
3.5	Hjul, antal front/bag (x = drevne hjul)		2× /2
3.6	Trædeflade, front	b10 (mm)	948
3.7	Trædeflade, bag	b11 (mm)	216
4.1	Tilt af mast/gaffelvogn frem/tilbage	α/β (°)	6/7
4.2	Højde, med sænket mast	h1 (mm)	2050
4.3	Fri løft	h2 (mm)	150
4.4	Løft	h3 (mm)	3000
4.5	Højde, med udskudt mast	h4 (mm)	4040
4.7	Højde på beskyttelse (kabine)	h6 (mm)	2130
4.8	Sædehøjde/ståhøjde	h7 (mm)	1154
4.12	Koblingshøjde	h10 (mm)	588
4.19	Samlet længde	l1 (mm)	3128
4.20	Længde til gaffelflade	l2 (mm)	1928
4.21	Samlet bredde	b1/b2 (mm)	1120
4.22	Gaffeldimensioner ISO 2331	s/e/l (mm)	40×100×1200
4.23	Gaffelslæde ISO 2328, klasse/type A, B		2A
4.24	Gaffelslæde bredde	b3 (mm)	1040
4.31	Frigang over jord, under mast	m1 (mm)	96
4.32	Frigang over jord, midten af hjulbase	m2 (mm)	100
4.34.1	Gangbredde for paller 1000 x 1200 på tværs	Ast (mm)	3251
4.34.2	Gangbredde for paller 800 x 1200 på tværs	Ast (mm)	3375
4.35	Venderadius	Wa (mm)	1565
4.36	Indvendig venderadius	b13 (mm)	-
5.1	Kørehastighed, med/uden last	km/h	16/16
5.2	Løftehastighed, med/uden last	m/s	0.44/0.53
5.3	Sænkehastighed, med/uden last	m/s	0.45/0.46
5.8	Max. Hædningskapacitet, med/uden last	%	18/20
5.10	Kørebremse		Mekanisk/Hydraulisk
6.1	Drivmotormærkning S2 60 min.	kW	4.6×2
6.2	Løftmotormærkning ved S3 15 %	kW	11.5
6.4	Batterispænding/nominel kapacitet K5	V/Ah	76.8 /228
6.5	Batterivægt	kg	210
6.6	Energiforbrug iht. VDI-cyklus	kWh/h	4.3
10.1	Driftstryk for tilbehør	bar	150
10.7	Lydtryksniveau på førerens plads	dB (A)	68



KBET 15Li G1								
Mast-type	H3	Nominel kapacitet - lastcenter 500 mm	Nominel kapacitet - lastcenter 500 mm - med sideforskyvning integreret	Nominel kapacitet - lastcenter 500 mm - med hæng i sideforskyvning	H1	H4	H2	Mastvinkel for/bag
VM Tele	3000	1500	1500	1300	2050	4040	150	6/7
	3300	1500	1500	1300	2200	4340	150	6/7
	3500	1500	1500	1300	2300	4540	150	6/7
	4000	1500	1480	1240	2550	5040	150	6/7
	4500	1500	1250	1080	2800	5540	150	6/7
	5000	1200	1050	900	3100	6040	150	6/7
VFM Duplex	3000	1500	1500	1300	2015	4040	990	6/7
	3300	1500	1500	1300	2165	4340	1140	6/7
	3500	1500	1500	1300	2265	4540	1240	6/7
	4000	1500	1480	1240	2515	5040	1490	6/7
VFHM triplex	4250	1400	1260	1070	2015	5290	990	6/7
	4550	1300	1150	970	2115	5590	1090	6/7
	4700	1260	1100	920	2165	5740	1140	6/7
	4850	1210	1050	870	2215	5890	1190	6/7
	5000	1160	1000	820	2265	6040	1240	6/7
	5500	1000	820	660	2515	6540	1490	6/7
	6000	840	650	490	2765	7040	1740	6/7
	6500	700	500	350	3015	7540	1990	6/7

KBET 15-20Li



KBET 15Li, KBET 18Li og KBET 20Li med en lastkapacitet fra 1,5 til 2,0 tons og en maksimal løfthøjde på 6,5 meter er de nyeste Baoli trehjulede gaffeltrucks.

KBET-serien udmærker sig ved nem håndtering på smalle steder takket være sit kompakte design og dobbelte elektriske motorer foran; Drejningsradius er kun 1,6 meter.

KBET drives af lithium-ion-batteri (80 Volt / 228 Ah), som giver mange fordele. Lithium-ion-batterierne giver mulighed for hurtige midlertidige opladninger, hvilket sikrer øget trucktilgængelighed; Derudover er de stort set vedligeholdelsesfrie og eliminerer risikoen for farlige gasser under opladning.

De to trækraftmotorer og løftmotoren er udstyret med vekselstrømsteknologi (AC) og kræver derfor ikke vedligeholdelse. Sammenlignet med tidligere 3-hjulede modeller opnår KBET 15-20Li højere kørehastigheder; Derudover tilbyder det en bemærkelsesværdig forbedring af energiforbruget, hvilket viser en forpligtelse til bæredygtighed.

KBET-serien er udstyret med våde bremses, hvilket giver den største fordel ved betydeligt lavere vedligeholdelseskrav sammenlignet med trucks med tromlebremser.

Kabinen er designet med fokus på sikkerhed og komfort.

Et metalgittertrin og et stort håndtag sikrer sikker ind- og udgang fra førerrummet. Operatøren drager fordel af to opbevaringsrum sammen med to USB-porte til opladning af små elektroniske enheder. Den elektroniske fremad / bakkontakt giver mulighed for hurtige og nemme ændringer i kørselsretningen, hvilket forbedrer manøvretydigheden. Det bageste håndgreb med et integreret horn sikrer sikker bakning og prioriterer et sikkert arbejdsmiljø.

Trucks'ne leveres som standard med fodaktiveret parkeringsbremse; Sammenlignet med den traditionelle håndparkeringsbremse kræver den fodaktiverede løsning mindre indsats for at til- og frakoble og sikrer lettere adgang til og ud af førerrummet. En farveskærm, der giver et hurtigt overblik over alle de vigtigste oplysninger, giver nem og hurtig kontrol over truckens status.

Teknologi

- ✓ Kompakt størrelse muliggør manøvretydighed i trange rum (1,6 meter venderadius).
- ✓ Lithium-ion-batteri for øget tilgængelighed af trucks.
- ✓ Vedligeholdelsesfrit batteri.
- ✓ Ingen farlige gasser udledes under opladning.
- ✓ AC-teknologimotorer til vedligeholdelsesfri drift.
- ✓ Forbedret ydeevne.
- ✓ Lavt energiforbrug.
- ✓ Våde bremses sikrer lave vedligeholdelsesomkostninger.

Ergonomi og førerarbejdspladse

- ✓ Metalgittertrin og stort håndtag til sikker ind- og udgang fra førerrummet.
- ✓ Elektronisk frem/bak-kontakt til hurtige og nemme ændringer i kørselsretningen.
- ✓ Bageste håndgreb med horn for sikker bakning.
- ✓ Fodaktiveret parkeringsbremse: mindre indsats for til- og frakobling, lettere adgang til førerrummet.
- ✓ Farveskærm giver hurtig adgang til vigtige oplysninger, hvilket sikrer nem kontrol.
- ✓ Tilgængelighed af halv og fuld kabine muligheder.

