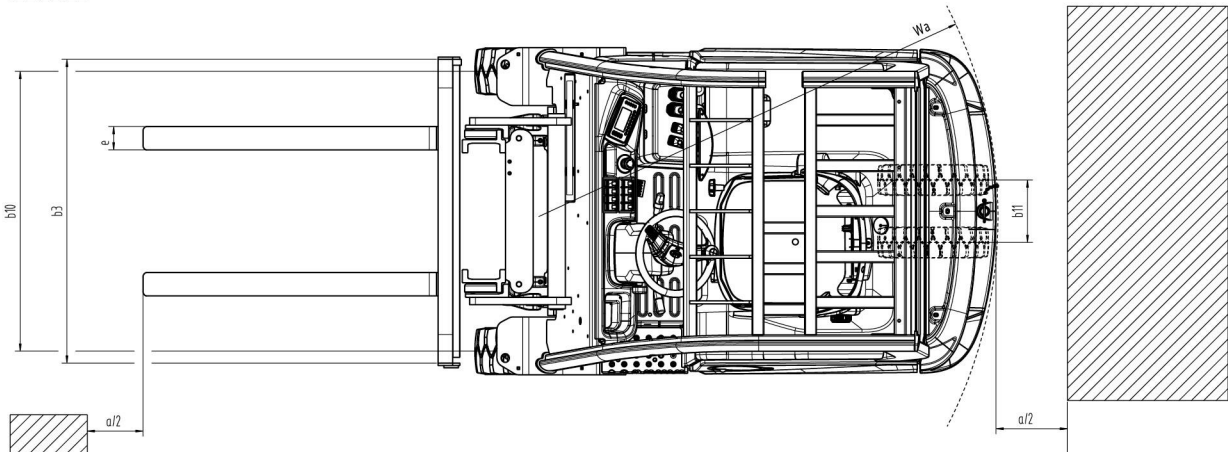
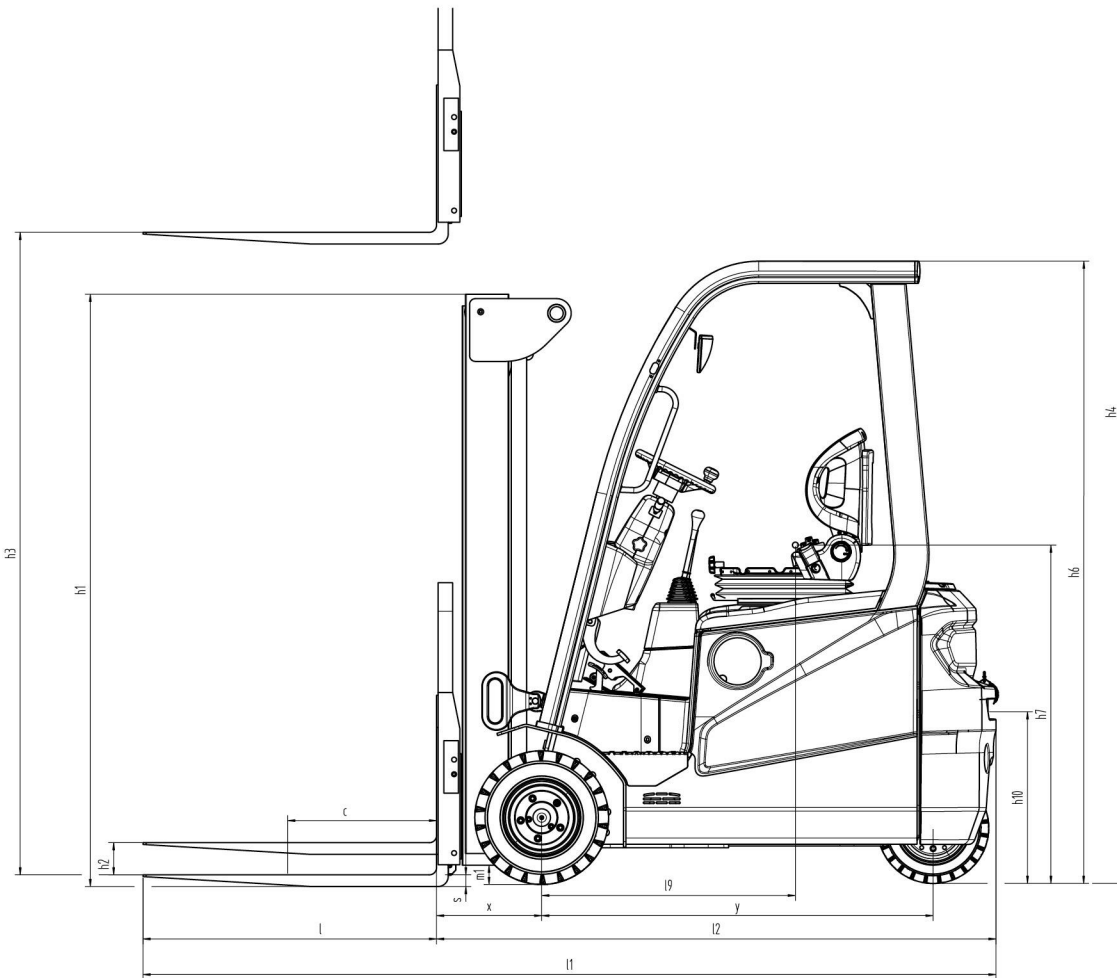


Baoli

KBET 15-20Li



1.1	Producent		KION BAOLI
1.2	Producentens typebetegnelse		KBET 20Li G1
1.3	Drivmiddel: el, diesel, benzin, drivgas		Elektrisk
1.4	Operatørtype: manuel, fodgænger, stående, siddende, ordreplukker		Siddende
1.5	Nominel kapacitet*/Nominel belastning	Q (t)	2.0
1.6	Lastcenterafstand	c (mm)	500
1.8	Lastafstand, drivakselmidte til gaffel	x (mm)	360
1.9	Akselafstand, drivakselmidte til gaffel	y (mm)	1370
2.1	Arbejdsvægt	Kg	3500
2.2	Aksellast, lastet front/bag	Kg	4819/687
2.3	Aksellast, ubelastet front/bag	Kg	1536/1964
3.1	Dæk: massiv gummi, superelastisk, pneumatisk, polyurethan		Solid rubber
3.2	Dækstørrelse, front		200/50-10 SE
3.3	Dækstørrelse, bag		16×6-8 SE
3.5	Hjul, antal front/bag (x = drevne hjul)		2× /2
3.6	Trædeflade, front	b10 (mm)	978
3.7	Trædeflade, bag	b11 (mm)	220
4.1	Tilt af mast/gaffelvogn frem/tilbage	α/β (°)	6/7
4.2	Højde, med sænket mast	h1 (mm)	2050
4.3	Fri løft	h2 (mm)	150
4.4	Løft	h3 (mm)	3000
4.5	Højde, med udskudt mast	h4 (mm)	4040
4.7	Højde på beskyttelse (kabine)	h6 (mm)	2130
4.8	Sædehøjde/ståhøjde	h7 (mm)	1156
4.12	Koblingshøjde	h10 (mm)	600
4.19	Samlet længde	l1 (mm)	3165
4.20	Længde til gaffelflade	l2 (mm)	1965
4.21	Samlet bredde	b1/b2 (mm)	1180
4.22	Gaffeldimensioner ISO 2331	s/e/l (mm)	40×100×1200
4.23	Gaffelslæde ISO 2328, klasse/type A, B		2A
4.24	Gaffelslæde bredde	b3 (mm)	1040
4.31	Frigang over jord, under mast	m1 (mm)	96
4.32	Frigang over jord, midten af hjulbase	m2 (mm)	100
4.34.1	Gangbredde for paller 1000 x 1200 på tværs	Ast (mm)	3296
4.34.2	Gangbredde for paller 800 x 1200 på tværs	Ast (mm)	3420
4.35	Venderadius	Wa (mm)	1610
4.36	Indvendig venderadius	b13 (mm)	-
5.1	Kørehastighed, med/uden last	km/h	16/16
5.2	Løftehastighed, med/uden last	m/s	0.35/0.53
5.3	Sænkehastighed, med/uden last	m/s	0.42/0.46
5.8	Max. Hældningskapacitet, med/uden last	%	18/20
5.10	Kørebremse		Mekanisk/Hydraulisk
6.1	Drivmotormærkning S2 60 min.	kW	4.6×2
6.2	Løftmotormærkning ved S3 15 %	kW	11.5
6.4	Batterispænding/nominel kapacitet K5	V/Ah	76.8V/228Ah
6.5	Batterivægt	kg	210
6.6	Energiforbrug iht. VDI-cyklus	kWh/h	4.6
10.1	Driftstryk for tilbehør	bar	185
10.7	Lydtryksniveau på førerens plads	dB (A)	68



KBET 20Li G1

Mast-type	H3	Nominel kapacitet - lastcenter 500 mm	Nominel kapacitet - lastcenter 500 mm - med sideforskyvning integreret	Nominel kapacitet - lastcenter 500 mm - med hæng i sideforskyvning	H1	H4	H2	Mastvinkel for/bag
VM Tele	3000	2000	2000	1750	2068	4040	150	6/7
	3300	2000	2000	1750	2218	4340	150	6/7
	3500	2000	2000	1750	2318	4540	150	6/7
	4000	2000	1840	1600	2568	5040	150	6/7
	4500	1740	1530	1310	2818	5540	150	6/7
	5000	1400	1250	1050	3118	6040	150	6/7
VFM Duplex	3000	2000	2000	1750	2041	4040	990	6/7
	3300	2000	2000	1750	2191	4040	990	6/7
	3500	2000	2000	1750	2291	4540	1240	6/7
	4000	2000	1840	1600	2541	5040	1490	6/7
VFHM triplex	4250	1880	1710	1480	2041	5040	1490	6/7
	4550	1760	1580	1370	2141	5590	1090	6/7
	4700	1700	1520	1310	2191	5740	1140	6/7
	4850	1640	1460	1250	2241	5890	1190	6/7
	5000	1580	1400	1200	2291	6040	1240	6/7
	5500	1380	1190	1010	2541	6540	1490	6/7
	6000	1180	980	820	2791	7040	1740	6/7
	6500	1000	800	650	3033	7540	1990	6/7

KBET 15-20Li



KBET 15Li, KBET 18Li og KBET 20Li med en lastkapacitet fra 1,5 til 2,0 tons og en maksimal løftehøjde på 6,5 meter er de nyeste Baoli trehjulede gaffeltrucks.

KBET-serien udmærker sig ved nem håndtering på smalle steder takket være sit kompakte design og dobbelte elektriske motorer foran; Drejningsradius er kun 1,6 meter.

KBET drives af lithium-ion-batteri (80 Volt / 228 Ah), som giver mange fordele. Lithium-ion-batterierne giver mulighed for hurtige midlertidige opladninger, hvilket sikrer øget trucktilgængelighed; Derudover er de stort set vedligeholdelsesfrie og eliminerer risikoen for farlige gasser under opladning.

De to trækraftmotorer og løftmotoren er udstyret med vekselstrømsteknologi (AC) og kræver derfor ikke vedligeholdelse. Sammenlignet med tidligere 3-hjulede modeller opnår KBET 15-20Li højere kørehastigheder; Derudover tilbyder det en bemærkelsesværdig forbedring af energiforbruget, hvilket viser en forpligtelse til bæredygtighed.

KBET-serien er udstyret med våde bremsere, hvilket giver den største fordel ved betydeligt lavere vedligeholdelseskrav sammenlignet med trucks med tromlebremser.

Kabinen er designet med fokus på sikkerhed og komfort.

Et metalgittertrin og et stort håndtag sikrer sikker ind- og udgang fra førerrummet. Operatøren drager fordel af to opbevaringsrum sammen med to USB-porte til opladning af små elektroniske enheder. Den elektroniske fremad / bakkontakt giver mulighed for hurtige og nemme ændringer i kørselsretningen, hvilket forbedrer manøvrerdygtigheden. Det bageste håndgreb med et integreret horn sikrer sikker bakning og prioriterer et sikkert arbejdsmiljø.

Trucks'ne leveres som standard med fodaktiveret parkeringsbremse; Sammenlignet med den traditionelle håndparkeringsbremse kræver den fodaktiverede løsning mindre indsats for at til- og frakoble og sikrer lettere adgang til og ud af førerrummet. En farveskærm, der giver et hurtigt overblik over alle de vigtigste oplysninger, giver nem og hurtig kontrol over truckens status.

Teknologi

- ✓ Kompakt størrelse muliggør manøvrerdygtighed i trange rum (1,6 meter venderadius).
- ✓ Lithium-ion-batteri for øget tilgængelighed af trucks.
- ✓ Vedligeholdelsesfrit batteri.
- ✓ Ingen farlige gasser udledes under opladning.
- ✓ AC-teknologimotorer til vedligeholdelsesfri drift.
- ✓ Forbedret ydeevne.
- ✓ Lavt energiforbrug.
- ✓ Våde bremsere sikrer lave vedligeholdelsesomkostninger.

Ergonomi og førerarbejdspladse

- ✓ Metalgittertrin og stort håndtag til sikker ind- og udgang fra førerrummet.
- ✓ Elektronisk frem/bak-kontakt til hurtige og nemme ændringer i kørselsretningen.
- ✓ Bageste håndgreb med horn for sikker bakning.
- ✓ Fodaktiveret parkeringsbremse: mindre indsats for til- og frakobling, lettere adgang til førerrummet.
- ✓ Farveskærm giver hurtig adgang til vigtige oplysninger, hvilket sikrer nem kontrol.
- ✓ Tilgængelighed af halv og fuld kabine muligheder.

